Arab Republic of Egypt

EDICT OF GOVERNMENT

In order to promote public education and public safety, equal justice for all, a better informed citizenry, the rule of law, world trade and world peace, this legal document is hereby made available on a noncommercial basis, as it is the right of all humans to know and speak the laws that govern them.

ES 1912 (2003) (Arabic): GENERAL REQUIREMENTS - FOR TINTED OPHTHALMIC GLASS AND SUN GLASSES

BLANK PAGE

BRUTUM FULMEN

IGNORANTIA JURIS NON EXCUSAT

PROTECTED BY COPYRIGHT

المواصفات القياسية المصرية

م ق م : ٢٠٠٣/١٩١٢

المواصفات العامة

للعدسات الطبية الزجاجية الملونة والشمسية

جمهورية مصر العربية
الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة

تاريخ الاعتماد :١٩٩٠/١٢/١٩

كل الحقوق محفوظة للهيئة، ما لم يحدد خلاف ذلك، ولا يجوز إعادة إصدار أى جزء من المواصفة أو الانتفاع بـه فى أى شكل وبأى وسيلة إليكترونيـة أو ميكانيكيـة أو خلافهـا ويتضمن ذلـك التصوير الفوتوغرافى والميكروفيلم بدون تصريح كتابى مسبق من الهيئة أو الناشر.

الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة

العنوان : ١٦ ش تدريب المتدربين – السواح – الأميرية.

تليفون : ٢٨٤٥٥٢٢ – ٢٨٤٥٥٢٤

فاكس : ٢٨٤٥٥٠٤

بريد الكترونى : moi@idsc.net.eg

موقع الكترونى : www.eos.org.eg

المواصفات العامة
للعدسات الطبية الزجاجية الملونة والشمسية

مقدمـــة

توضح هذه المواصفة المواصفات المطلوب تحقيقها فى العدسات الطبية الزجاجية الملونة والتى تستخدم فى انتاج النظارات الشمسية والعدسات الملونة.

١- المجال

تحدد هذه المواصفة المواصفات الفنية المطلوب تحقيقها فى العدسات الطبية الزجاجية الملونة المستخدمة فى تجهيز النظارات الشمسية والعدسات الملونة.

٢- تعريف

العدسات الطبية الزجاجية الملونة :

هى مجموعة من العدسات الطبية لها نفاذية منخفضة فى مدى الاشعة الفوق بنفسجية والاشعة تحت الحمراء القريبتين من الطيف المنظور.

٣- الانواع

تصنع هذه العدسات الطبية الزجاجية الملونة من بلنكات خاصة.

٤- الخامات

١- يجب أن تكون الخصائص العامة للزجاج البصرى الملون واحده للبلانكة الواحده ويجب أن تكون متجانسة فى التركيب الكيميائى والمواصفات البصرية.

٢- يجب ان يكون الزجاج الطبى خالى من الشوائب أو الرواسب الناتجة من عدم انصهار وذوبان المكونات أو تبلور بعض الخامات.

٣- يجب ان تكون البلانكات خالية من العيوب مثل الفقاعات، الخطوط، العروق، الحبوب وأى عدم انتظام داخلى يمكن اكتشافة بالفحص بالعين المجردة باستخدام اضاءة كافية وخلفية مناسبة.

٤- يجب ان تكون البلانكات المصبوبة خالية من التموجات او الثنيات والتى تنتج اثناء عملية الصب.

٥- الامتصاص والنفاذية :

أ - يجب ان تكون خصائص النفاذية لخامة الزجاج الملون مطابقة للقيم التى يعلنها المنتج أو المورد لهذه الخامة. ويجب ان تتضمن البيانات المعلنة للخامة عن المواصفات الآتية :

١- المنحنى البيانى للنفاذية لعينة بسمك ٢مم فى المدى الطيفى من ٣٠٠: ١٠٠٠ نانومتر.
٢- معامل النفاذية اللونية لمصدر الضوء المعيارى طبقا لمواصفات اللجنة الدولية للاضاءة لسمك قدره ٢مم وعند سمك آخر محدد.

ب- يقسم المدى الطيفى إلى ثلاثة مناطق هى :

- منطقة الاشعة الفوق البنفسجية القريبة من الطيف المنظور (٣٠٠ – ٤٠٠ نانومتر).
- منطقة الاشعة المرئية (٤٠٠ : ٧٠٠ نانومتر).
- منطقة الاشعة تحت الحمراء القريبة من الطيف المنظور (٧٠٠ : ١٠٠٠ نانومتر) وتقاس النسبة المئوية للنفاذية فى كل المناطق من الطيف بأى طريقة قياسية.

ج- يجب ان تحقق خاصية منحنى النفاذية للعدسات الطبية الزجاجية الملونة انخفاضا ملحوظا فى المدى اقل من ٣٠٠ نانومتر للاشعة فوق البنفسجية وفى المدى الاكبر من ١٠٠٠ نانومتر للاشعة تحت الحمراء. كما يجب ان تكون أعلى قيمة للنفاذية فى المدى الطيفى للاشعة الفوق البنفسجية تحت الحمراء ٥٪، ٥٠٪ على الترتيب بينما تكون فى مدى الطيف المرئى مطابقة للمواصفات المطلوبة.

٥- الاختبارات

يجب ان تختبر جميع البلانكات المصنوعه من الزجاج البصرى المستخدم فى العدسات الطبية الملونة على ان تكون خالية من العيوب مثل الخطوط والفقاعات والحبوب والشوائب.

٦- التغليف والتعبئة

١- تغلف البلانكات المصنعة من نفس النوع فى عبوات مناسبة تتحمل ظروف النقل والتداول المعتاده فى النقل التجارى.

٢- تجهيز العبوة بما يلى :

- رقم مستوى الجودة للزجاج.
- معامل الانكسار.
- درجة اللون.
- مقاس البلانكة.
- الكمية.
- اسم المنتج.

٧- المصطلحات الفنية

نظارات شمسية .... sunglasses

عدسات ملونه .... tinted lenses

زجاج طبى .... ophthalmic

ترقيم .... marking

تموجات .... felps

ثنيات .... folds

عروق .... veins

متجانس .... homogeneous

شوائب .... impurities

رواسب .... deposits

منصهر .... mouled

٨- المراجع

المواصفات الهندية رقم ٦٤٧٢.

المواصفات القياسية المصرية رقم ١١٧٦- ١٩٩٠.

- الجهات التى اشتركت فى وضع هذه المواصفات

قام بإعداد هذه المواصفات اللجنة القومية رقم (٥/ ٧) والخاصة بالبصريات والأجهزة البصرية :

- الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة
- مركز المعلومات.
- نقابة البصريين.
- كلية الطب- جامعة القاهرة.
- المركز القومى للبحوث.
- الشركة العالمية للبصريات.
- الامن الصناعى.
- شركة العبوات الدوائية.
- شركة سنترا للعدسات.

﴿ الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة ﴾

١- أنشئت الهيئة المصرية العامة للتوحيد القياسى عام ١٩٥٧ بالقرار الجمهورى رقم ٢٩ لسنة ١٩٥٧ الذى نص على اعتبارها المرجع القومى المعتمد للشئون التوحيد القياسى ونص القانون رقم ٢ لسنة ١٩٥٧ على أن المواصفة لا تعتبر قياسية إلا بعد اعتمادها من الهيئة.

٢- فى عام ١٩٧٩ صدر القرار الجمهورى رقم ٣٩٢ لسنة ١٩٧٩ الذى قرر ضم مركز ضبط الجودة إلى الهيئة.

٣- فى عام ٢٠٠٥ صدر القرار الجمهورى رقم ٨٣ لسنة ٢٠٠٥ بإعادة تسمية الهيئة لتصبح الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة ، وبناء عليه فإن الهيئة تختص بما يلى :

- إعداد وإصدار المواصفات القياسية للخامات والمنتجات والخامات والأجهزة ونظم الإدارة والتوثيق والمعلومات ومتطلبات الأمن والسلامة وفترات الصلاحية وأجهزة القياس.
- التفتيش الفنى والاختبار والرقابة وسحب العينات وإصدار شهادات المطابقة للمواصفات المعتمدة وشهادات المعايرة لأجهزة القياس.
- الترخيص بمنح علامة الجودة للمنتجات الصناعية وعلامات وشهادات الجودة والمطابقة المنتجات للمواصفات القياسية.
- تقديم المشورة الفنية وخدمات التدريب فى مجالات المواصفات والجودة القياس والمعايرة والاختبار والمعلومات لجميع الأطراف المعنية.
- تمثيل مصر فى أنشطة المنظمات الدولية والإقليمية العامة فى مجالات المواصفات والجودة والاختبار والمعايرة.

تقوم الهيئة بتنفيذ متطلبات واشتراطات اتفاقية العوائق الفنية على التجارة لمنظمة التجارة العالمية حيث أن الهيئة هى نقطة الاستعلام المصرية للإمداد بالمعلومات والوثائق فى مجال المواصفات وتقييم المطابقة.

٤- يدير الهيئة مجلس إدارة برئاسة وكيل أول الوزارة رئيس الهيئة، ويضم المجلس فى عضوية ممثلين عن مختلف الجهات المعنية للتوحيد القياسى وجودة الإنتاج والاختبار والمعايرة فى مصر بالإضافة إلى عدد من الأكاديميين والعلميين والخبراء والقانونيين ورجال الإعلام.

٥- يتم إعداد المواصفات القياسية من خلال لجان فنية يربو عددها على مائة لجنة يشارك فيها خبراء طبقاً للمعايير الدولية ومتخصصون من جميع الجهات المعنية ويقوم بالأمانة الفنية لها أعضاء من العاملين بالهيئة.

٦- يتم توزيع مشاريع المواصفات على قاعدة عريضة من الجهات المعنية والبلاد العربية لإبداء الملاحظات خلال فترة ستين يوماً كما تعرض هذه المشاريع على لجنة الصياغة ولجان عامة للمراجعة قبل العرض على مجلس الإدارة.

٧- تتبع الهيئة نظام الترخيص للمصانع باستخدام علامات الجودة على السلع والمنتجات المطابقة للمواصفات المصرية وذلك حماية المستهلكين وخدمة للصانعين لرفع جودة منتجاتهم. ويوجد بالهيئة مجموعة كبيرة من المعامل الحديثة لاختبار المنتجات الكيمائية ومواد البناء والتشييد والمنتجات الهندسية والغذائية ومنتجات الغزل والنسيج بالإضافة إلى معامل للقياس والمعايرة الميكانيكية والكهربائية والفيزيائية.

٨- يتوفر بالهيئة وحدة لحماية المستهلك لتتلقى شكواهم وتعمل على حلها وقد لاقت أعمال الوحدة نجاحاً كبيراً.

٩- يتوفر بالهيئة المكتبة الوحيدة فى مصر المتخصصة فى المواصفات القياسية تحتوى على أكثر من ١٣٠ ألف مواصفة دولية وأجنبية وإقليمية وعربية ومصرية.

EGYPTIAN STANDARDS

ES

ES: 1912/ 2003

GENERAL REQUIREMENTS – FOR TINTED OPHTHAL MIC GLASS ANDSU NGLASSES

ICS : 11.040.70

Arab Republic of Egypt
Egyptian Organization for Standardization and Quality

www.pdftron.com PDFSecure Demo